MMC 子模块故障下能量再平衡控制与安全运行域分析

杨立敏^{1,2},李耀华^{1,2},李子欣^{1,2},王 平¹

(1. 中国科学院电工研究所 中国科学院电力电子与电气驱动重点实验室,北京 100190;

2. 中国科学院大学 电子电气与通信工程学院,北京 100049)

摘要:模块化多电平换流器(MMC)在柔性直流输电领域得到了广泛的应用。在高压大功率场合,MMC 的子模块数量庞大,子模块故障是一种常见的故障类型。为了提高可靠性,通常 MMC 每个桥臂上均设置一定数量的冗余子模块。然而,当 MMC 发生不对称子模块故障时,直流电流中会出现基频波动,影响 MMC 的运行性能。针对上、下桥臂同时存在故障子模块的工况,分析了 MMC 桥臂间能量平衡的条件。据此,提出了一种能量再平衡控制策略,以抑制直流电流中的基频波动。与传统控制策略相比,在额定冗余运行域内,所提控制策略无需提高子模块电容电压。分析了采用所提控制策略时 MMC 的最大安全运行域,结果表明所提控制策略能扩展 MMC 的安全运行域,进一步提高其可靠性。±350 kV/1 000 MW 的 MMC 硬件在环实验结果验证了所提能量再平衡控制策略的有效性以及安全运行域分析的正确性。

关键词:模块化多电平换流器;子模块故障;能量再平衡;安全运行域

中图分类号:TM 46;TM 761 文献标识码:A

DOI:10.16081/j.issn.1006-6047.2018.04.008

0 引言

模块化多电平换流器 MMC (Modular Multilevel Converter)具有输出波形谐波含量低、效率高、无需 直流电容器以及模块化结构等优点,成为了近年来 的研究热点^[14]。目前,MMC 已经被广泛地应用于 柔性高压直流输电、新能源并网、电机驱动以及电网 异步互联等多个领域^[59]。

在高压大功率场合, MMC 的子模块(SM)数量 庞大, 以云南鲁西背靠背异步互联工程中柔性高压直 流输电单元广西侧换流器为例^[9], 其总共包含2808 个子模块。子模块故障是一种常见的故障类型, 其 发生故障后, 目前通常采用的保护策略是闭锁并旁 路故障子模块。为了提高换流器的可靠性和改善子 模块发生故障时系统的运行性能, MMC 每个桥臂上 均设有冗余子模块。冗余子模块可以分为冷备用^[10] 和热备用^[11]2种。热备用冗余子模块意与系统的正 常运行, 能够避免冷备用冗余子模块启动充电时控制 较为复杂的缺点, 在工程上得到了广泛的应用。

热备用子模块的切除策略有 2 种^[12]:对称切除 和不对称切除。对称切除是在切除故障子模块的同 时,旁路故障相另一桥臂对称位置的子模块,降低了 换流器的可靠性和冗余子模块的利用率。通常采用 不对称切除策略,只切除故障模块。当 MMC 发生不 对称模块故障时,会在直流电流中引入基频分量,增

收稿日期:2017-06-08;修回日期:2018-03-02

基金项目:国家高技术研究发展计划(863 计划)资助项目 (2015AA050102)

Project supported by the National High Technology Research and Development Program of China (863 Program) (2015AA-050102) 大子模块电容电压波动。文献[13]首先对该现象 的机理进行了探讨,并指出上、下桥臂能量的不平衡 是产生上述现象的根本原因。为了消除直流电流中 的基频波动,文献[14]采用桥臂电流基频和2倍频 环流比例谐振控制器,修正各桥臂导通模块数,维持 桥臂能量平衡。文献[15]提出一种环流重复控制 器,抑制桥臂电流中的各次谐波成分。文献[16]在 旋转坐标系下利用比例积分(PI)控制器消除桥臂电 流中的共模基频分量。上述3种方法均需要增加额 外的闭环控制器调节 MMC 上、下桥臂的能量。文献 [13,17] 推导了桥臂能量平衡的必要条件,并分别 提出了桥臂能量的平衡控制策略,文献[13]通过提 高故障桥臂子模块的参考电压以平衡桥臂间的能 量,而文献[17]通过提高故障桥臂子模块的参考电 压并降低同相对应桥臂子模块的参考电压实现桥臂 能量的平衡。然而,上述能量平衡的必要条件是在 假设每相只有一个桥臂发生故障的前提下推导所得 的,而且上述方法会提高子模块参考电压、增加 MMC 损耗。

在实际工程应用中,MMC 上桥臂和下桥臂同时 存在故障子模块的工况十分常见。因此,本文针对 上桥臂和下桥臂同时发生子模块故障的工况进行分 析,并推导了桥臂间能量平衡的必要条件;在此基础 上,提出了一种子模块故障下的能量再平衡控制策 略,抑制直流电流波动。该控制策略在额定冗余运 行域内,即当故障模块数均不超过额定冗余模块数 时,不需要提高子模块电容电压,不增加子模块平均 损耗。此外,本文对比分析了传统能量平衡控制策 略^[13,17]与所提控制策略的最大安全运行域。其中, 最大安全运行域是指在保证 MMC 正常运行且输出 特性良好的前提下,各相上、下桥臂故障模块数所允 许的最大取值范围。最后,±350 kV/1 000 MW 的 MMC 硬件在环 HIL(Hardware In Loop)实验验证了 本文所提能量再平衡控制策略的有效性和安全运行 域分析的正确性。

1 子模块故障下 MMC 运行特性分析

1.1 MMC 基本原理

MMC 电路拓扑结构如图 1 所示,其包含三相六 桥臂,每个桥臂由 N 个子模块和桥臂电感 L_0 串联而 成。每个子模块中包含 2 只 IGBT(V_{T1} , V_{T2})、2 只反 并联二极管(V_{D1} , V_{D2})、模块电容 C_0 和一个旁路开 关。当子模块正常运行时,旁路开关处于断开状态, 通过控制 V_{T1} 和 V_{T2} ,输出正电平或零电平;当子模 块发生故障时,闭合旁路开关,隔离子模块故障,维 持系统正常运行。图 1 中, U_{dc} 、 I_{dc} 分别为 MMC 直流 电压和电流; u_x 、 i_x (x = a, b, c)分别为交流侧相电压 和电流,其幅值分别为 U_0 和 I_0 ; u_{xu} 和 u_{x1} 分别为上、 下桥臂子模块输出总电压; i_{xu} 和 i_{x1} 分别为上、下桥 臂电流; U_{smN} 为子模块额定电容电压。



图 1 MMC 电路原理图

Fig.1 Circuit diagram of MMC

以 a 相为例,上、下桥臂分别记为 au 和 al,假设 其交流侧相电压和电流为:

$$\begin{cases} u_a = U_0 \sin(\omega t) \\ i_a = I_0 \sin(\omega t + \varphi) \end{cases}$$
(1)

则有:

$$\begin{cases} u_{\text{ref}_{au}} = \frac{1}{2} U_{dc} [1 - m \sin(\omega t)] \\ u_{\text{ref}_{al}} = \frac{1}{2} U_{dc} [1 + m \sin(\omega t)] \end{cases}$$
(2)

$$\begin{cases} i_{au} = \frac{1}{3} I_{dc} - \frac{1}{2} I_0 \sin(\omega t + \varphi) \\ i_{al} = \frac{1}{3} I_{dc} + \frac{1}{2} I_0 \sin(\omega t + \varphi) \end{cases}$$
(3)

其中, $u_{ref_{au}}$ 和 $u_{ref_{al}}$ 分别为桥臂 au 和 al 的参考电压; m 为调制比且有 $I_{de} = -3mI_0 \cos \varphi/4_0$

1.2 子模块故障下 MMC 运行机理

由于子模块电容电压波动,桥臂 au 和 al 的子模 块输出电压为:

$$\begin{cases} u_{au} = N_{open_au} u_{c_au}(t) = \frac{U_{dc}}{2U_{cref_au}} [1 - msin(\omega t)] u_{c_au}(t) \\ u_{al} = N_{open_al} u_{c_al}(t) = \frac{U_{dc}}{2U_{cref_al}} [1 + msin(\omega t)] u_{c_al}(t) \end{cases}$$

$$(4)$$

桥臂 au 和 al 所有子模块的电压之和为:

$$\begin{cases} u_{c_{au}}^{\Sigma} = N_{normal_{au}} u_{c_{au}}(t) \\ u_{c_{al}}^{\Sigma} = N_{normal_{al}} u_{c_{al}}(t) \end{cases}$$
(5)

其中, $u_{c_{au}}(t)$ 和 $u_{c_{al}}(t)$ 分别为桥臂 au 和 al 子模块 平均电容电压的瞬时值; $N_{open_{au}}$ 和 $N_{open_{al}}$ 为实际导通 模块数; $U_{cref_{au}}$ 和 $U_{cref_{al}}$ 为模块的实际参考电压; $N_{normal_{au}}$ 和 $N_{normal_{al}}$ 分别为上、下桥臂正常模块数。

将式(5)代入式(4),可得:

$$\begin{cases} u_{au} = \frac{U_{dc}}{2N_{normal_{au}}U_{cref_{au}}} [1 - msin(\omega t)] u_{c_{au}}^{\Sigma} \\ u_{al} = \frac{U_{dc}}{2N_{normal_{al}}U_{cref_{al}}} [1 + msin(\omega t)] u_{c_{al}}^{\Sigma} \end{cases}$$
(6)

因此,等效开关函数可被定义为:

$$\begin{cases} S_{au} = \frac{U_{dc}}{2N_{normal_{au}}U_{cref_{au}}} [1 - m\sin(\omega t)] \\ S_{al} = \frac{U_{dc}}{2N_{normal_{al}}U_{cref_{al}}} [1 + m\sin(\omega t)] \end{cases}$$
(7)

MMC 中所有子模块的参数几乎完全一致,因此 每个桥臂可被视为一个等效电容^[13],且满足:

$$\begin{cases} \frac{C_0}{N_{\text{normal}_au}} \frac{\mathrm{d}u_{c_au}^{\Sigma}}{\mathrm{d}t} = S_{au}i_{au} \\ \frac{C_0}{N_{\text{normal}_al}} \frac{\mathrm{d}u_{c_al}^{\Sigma}}{\mathrm{d}t} = S_{al}i_{al} \end{cases}$$
(8)

不考虑桥臂电阻时,根据 KVL 定律可知:

$$U_{\rm dc} = u_{\rm au} + u_{\rm al} + 2L_0 \frac{\mathrm{d}i_{\rm com}}{\mathrm{d}t} \tag{9}$$

其中, i_{com} 为 a 相桥臂电流中的共模分量。桥臂 au 的 平均能量 E_{au} 和桥臂 al 的平均能量 E_{al} 可表示为:

$$\begin{cases} E_{\rm au} = C_0 N_{\rm normal_au} U_{\rm cref_au}^2 / 2\\ E_{\rm al} = C_0 N_{\rm normal_al} U_{\rm cref_al}^2 / 2 \end{cases}$$
(10)

将式(3)、(6)—(8)、(10)代人式(9),化简 可得:

$$2L_{0} \frac{\mathrm{d}i_{\mathrm{com}}}{\mathrm{d}t} = -\frac{U_{\mathrm{dc}}^{2}I_{0}}{4\omega E_{\mathrm{au}}E_{\mathrm{al}}} \left\{ \left(E_{\mathrm{au}} - E_{\mathrm{al}} \right) \left[\cos\left(\omega t + \varphi\right) - \frac{m\cos\varphi}{2}\cos\left(\omega t\right) + \frac{m}{4}\sin\left(\omega t\right)\sin\left(2\omega t + \varphi\right) \right] - \frac{m\left(E_{\mathrm{au}} + E_{\mathrm{al}}\right)}{2} \left[4\sin\left(\omega t\right)\cos\left(\omega t + \varphi\right) + \sin\left(2\omega t + \varphi\right) - m^{2}\cos\varphi\sin\left(2\omega t\right) \right] \right\}$$
(11)

由式(11)可知,当 E_{au} = E_{al} 时, i_{com} 主要包含2倍频谐波分量,不包含基频和3倍频谐波分量,当 MMC 正常运行时,2倍频谐波分量通常被消除^[18]; 当 $E_{au} \neq E_{al}$ 时,在 i_{com} 中将出现基频谐波分量和少量的3倍频谐波分量,并引起直流侧电流波动,影响换流器的性能。

假设 MMC 每个桥臂的额定冗余模块个数为 N_{fN} ,则总模块个数 $N = U_{dc}/U_{\text{smN}} + N_{\text{fN}}$ 。记桥臂 au 和 al 故障模块数分别为 $N_{f_{au}} \pi N_{f_{al}}$,则有 $N_{\text{normal_au}} = N - N_{f_{au}}$ 、 $N_{\text{normal_al}} = N - N_{f_{al}}$ 。因此,由式(10)可得,当桥 臂 au 和 al 同时存在故障模块时,上、下桥臂能量平 衡,即 $E_{au} = E_{al}$ 的条件为:

$$\frac{U_{\text{cref_au}}}{U_{\text{cref_al}}} = \sqrt{\frac{N_{\text{normal_al}}}{N_{\text{normal_au}}}} = \sqrt{\frac{N - N_{\text{f_al}}}{N - N_{\text{f_au}}}}$$
(12)

b、c两相可依据式(12)类推。

2 桥臂能量再平衡控制与安全运行域分析

2.1 桥臂能量再平衡控制策略

MMC 正常运行时,各桥臂子模块的参考电压均为 *U*_{smN}。对于每一相而言,当上桥臂和下桥臂的故障模块数分别为 *N*_{fl} 和 *N*_{fl} 时,其桥臂能量的平均值为:

$$\begin{cases} E_{\rm U} = \frac{1}{2} C_0 (N - N_{\rm fU}) U_{\rm smN}^2 \\ E_{\rm L} = \frac{1}{2} C_0 (N - N_{\rm fL}) U_{\rm smN}^2 \end{cases}$$
(13)

如果 $N_{\text{fu}} \neq N_{\text{fl}}$,则上桥臂和下桥臂能量不平衡, 由 1.2 节分析可知,此时将引起直流侧电流波动,影 响换流器的运行性能。

针对该故障工况,本文提出了一种 MMC 上、下 桥臂能量再平衡控制策略,如图 2 所示。该方法首 先通过检测模块故障状态,确定上桥臂和下桥臂的 故障模块数 N_{fu}、N_n;然后,根据 1.2 节推导得到的 上、下桥臂间能量平衡条件,在如图 3 所示的桥臂能 量平衡控制器中,分别计算上、下桥臂子模块参考电 压,具体如下。

a. 在额定冗余运行域内,即 $N_{\rm fl} \leq N_{\rm fl} \leq N_{\rm fl}$



图 2 所提桥臂能量再平衡控制策略框图

Fig.2 Block diagram of proposed bridge-arm energy rebalance control strategy



图 3 桥臂能量平衡控制器的流程图

Fig.3 Flowchart of bridge-arm energy balance controller

 N_{ft} ,如果 N_{ft} > N_{ft} ,要使上、下桥臂能量平衡以抑制 直流电流中的基频波动且不提高子模块电压,则由 式(10)、(12)可知上、下桥臂子模块参考电压应满 足式(14);如果 N_{ft} < N_{ft} ,则上、下桥臂子模块参考电 压应满足式(15)。

$$\begin{cases} U_{\text{cref}_U} = U_{\text{smN}} \\ U_{\text{cref}_L} = U_{\text{smN}} \sqrt{(N - N_{\text{fU}})/(N - N_{\text{fL}})} \end{cases}$$
(14)

$$\begin{cases} U_{\text{cref}_U} = U_{\text{smN}} \sqrt{(N - N_{\text{fL}})/(N - N_{\text{fU}})} \\ U_{\text{cref}_L} = U_{\text{smN}} \end{cases}$$
(15)

b. 在额定冗余运行域外,即 $N_{\Pi}>N_{\Pi}$ 或 $N_{L}>N_{\Pi}$,如果 $N_{\Pi}>N_{\Pi}$,要使上、下桥臂能量平衡,不影响 MMC 的交流输出特性且最小化子模块电压的增量,则由式(10)、(12)及 MMC 运行原理可知,上、下桥 臂子模块参考电压应满足式(16);如果 $N_{\Pi}<N_{\Pi}$,则 上、下桥臂子模块参考电压应满足式(17)。

$$\begin{cases} U_{\text{cref_U}} = U_{\text{dc}} / (N - N_{\text{fU}}) \\ U_{\text{cref_L}} = U_{\text{dc}} / \sqrt{(N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}})} \end{cases}$$
(16)

$$\begin{cases} U_{\text{cref_U}} = U_{\text{dc}} / \sqrt{(N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}})} \\ U_{\text{cref_L}} = U_{\text{dc}} / (N - N_{\text{fL}}) \end{cases}$$
(17)

最后,根据上桥臂参考电压 U_{ref_U}、下桥臂参考 电压 U_{ref_L}计算导通模块数 N_{opU}和 N_{opL},并采用文献 [19]中所提低开关频率的均压策略生成模块开关 信号。采用本文所提能量再平衡控制策略,由式 (14)、(15)可知,在额定冗余运行域内,故障子模块 数较少的桥臂的子模块参考电压会降低,故障子模 块数较多的桥臂的子模块参考电压维持为额定值。 因此,当子模块发生故障且在额定冗余运行域内 时,采用所提控制策略平衡 MMC 上、下桥臂间能 量以抑制直流电流中的基频波动,不会使子模块电 压升高。

2.2 安全运行域分析

子模块发生故障时 MMC 的最大安全运行域, 即 MMC 所能允许的最大故障模块数,是 MMC 运 行可靠性的重要指标。子模块发生故障时 MMC 的安全运行域边界条件主要取决于能量再平衡方 法以及子模块电容电压参考值的上界 *U*_{cref_limit}。该 值由所选用 IGBT 模块的耐压特性决定,通常存在 *U*_{cref_limit}>*U*_{smN}。

本文所提的能量再平衡策略记为方法 1,由式 (16)、(17)可知,MMC 的安全运行域边界为:

$$\begin{cases} N_{\rm fU} = N - \frac{U_{\rm dc}}{U_{\rm cref_limit}} & N_{\rm fU} > N_{\rm fL} > N_{\rm fN} \\ N_{\rm fL} = N - \frac{U_{\rm dc}}{U_{\rm cref_limit}} & N_{\rm fL} > N_{\rm fU} > N_{\rm fN} \end{cases}$$
(18)

将传统的控制方法策略即文献[13]中所提方 法记为方法 2,将文献[17]中所提方法记为方法 3, 在相同 *U*_{cref_limit}的前提条件下,分析其边界条件。

在方法 2 中, 当 N_{fl} 或 N_{fl} 大于额定冗余模块数 N_{fN} 时,如果 N_{fl} ,则上桥臂子模块参考电压取为 $[U_{\text{de}}/(N-N_{\text{fl}})]\sqrt{(N-N_{\text{fl}})/(N-N_{\text{fl}})}$,下桥臂子模 块参考电压取为 $U_{\text{de}}/(N-N_{\text{fl}})$;如果 N_{fl}
 N_{fl} ,则上 桥臂子模块的参考电压取为 $U_{\text{de}}/(N-N_{\text{fl}})$,下桥臂 子模 块 的 参 考 电 压 取 为 $[U_{\text{de}}/(N-N_{\text{fl}})] \times \sqrt{(N-N_{\text{fl}})/(N-N_{\text{fl}})}$ 。因此,安全运行域边界满足:

$$\begin{cases} (N - N_{\rm fU})^{3/2} = \frac{U_{\rm dc} \sqrt{N - N_{\rm fL}}}{U_{\rm cref_limit}} & N_{\rm fU} > N_{\rm fL} > N_{\rm fN} \\ (N - N_{\rm fL})^{3/2} = \frac{U_{\rm dc} \sqrt{N - N_{\rm fU}}}{U_{\rm cref_limit}} & N_{\rm fL} > N_{\rm fU} > N_{\rm fN} \end{cases}$$
(19)

同理,方法3的安全运行域边界满足:

$$\begin{cases} \frac{U_{\rm dc}}{N - N_{\rm fU}} \frac{2\sqrt{N - N_{\rm fL}}}{\sqrt{N - N_{\rm fU}} + \sqrt{N - N_{\rm fL}}} = U_{\rm cref_limit} & N_{\rm fU} > N_{\rm fL} > N_{\rm fN} \\ \frac{U_{\rm dc}}{N - N_{\rm fL}} \frac{2\sqrt{N - N_{\rm fU}}}{\sqrt{N - N_{\rm fL}} + \sqrt{N - N_{\rm fU}}} = U_{\rm cref_limit} & N_{\rm fL} > N_{\rm fU} > N_{\rm fN} \end{cases}$$

$$(20)$$

根据式(18)—(20)所述的 3 种能量再平衡方 法的安全运行域边界条件,分别以 N_{fU}为纵轴、以 N_{fL} 横轴,可画出其相应的安全运行域示意图,如图 4 所 示,区域 OABC 为系统设计的额定冗余运行域,区域 OD₁EF₁为方法 1 对应的安全运行域,区域 OD₂EF₂ 为方法 2 对应的安全运行域,区域 OD₃EF₃为方法 3 对应的安全运行域。图中,N⁽¹⁾_{flim}、N⁽²⁾_{flim}分别表示 采用方法 1、2、3 且一个桥臂无故障模块时,同相对 应桥臂所允许的最大故障模块数。从图 4 中可直观 看出,与传统方法 2 和方法 3 相比,本文所提的能量 再平衡控制方法 1 具有更大的安全运行域、更高的 可靠性。



图 4 3 种能量再平衡方法的安全运行域示意图 Fig.4 Safe operation region of three energy rebalance control methods

3 硬件在环实验验证

为了验证所提桥臂能量再平衡控制策略及安全运行域分析的正确性,本文搭建了±350 kV/1 000 MW MMC 的硬件在环实验平台。该平台主要包括 RT-LAB(OP5600)和 MMC 控制保护系统,二者通过高速光纤交互子模块电压、状态以及开关信号等信息。主电路拓扑如图 5 所示,硬件在环实验参数参考已投运的鲁西背靠背异步互联工程中广西侧 MMC,主要参数如下:额定功率P=1 000 MW,直流电压 $U_{dc}=$ 700 kV,交流电压 $U_{LL}=375$ kV,交流侧等效电感 $L_s=$ 0.25 mH,子模块个数 N=468,额定冗余模块数 $N_{fN}=$ 30,子模块电容 $C_0=12$ mF,桥臂电感 $L_0=105$ mH,子模块额定电容电压 $U_{smN}=1$ 600 V,附加均压开关模块数 $N_{Ban}=6$,控制周期 $T_c=100$ ms。所用 IGBT 模块为英飞凌 FZ1500R33HL3。





3.1 上、下桥臂能量偏差分析

定义能量偏差 $E_{\text{Errenergy}} = |E_U - E_L|$,由式(13)以及边界条件式(18)可知:

$$E_{\text{Errenergy}} = \begin{cases} \frac{1}{2} C_0 \mid N_{\text{fL}} - N_{\text{fU}} \mid U_{\text{smN}}^2 & N_{\text{fU}} \leq N_{\text{fN}} \& N_{\text{fL}} \leq N_{\text{fN}} \\ \frac{C_0 \mid U_{\text{dc}}^2 - U_{\text{smN}}^2 (N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}}) \mid}{2 (N - N_{\text{fU}})} \\ \frac{N_{\text{fU}} > N_{\text{fN}} \& N_{\text{fL}} < N_{\text{fN}}}{2 (N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}}) \mid} \\ \frac{C_0 \mid U_{\text{dc}}^2 - U_{\text{smN}}^2 (N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}}) \mid}{2 (N - N_{\text{fL}})} \\ \frac{N_{\text{fU}} < N_{\text{fN}} \& N_{\text{fL}} > N_{\text{fN}}}{2 (N - N_{\text{fU}}) (N - N_{\text{fL}})} & N_{\text{fU}} > N_{\text{fN}} \& N_{\text{fL}} > N_{\text{fN}} \end{cases}$$

$$(21)$$



图 6 冗余运行域内不同故障工况下 MMC 上、下桥臂能量偏差的分布图

Fig.6 Distribution of energy error between upper and lower bridge-arms of MMC in different fault conditions, within redundant operation region

3.2 2种典型故障工况下的实验结果

选取额定冗余运行域内能量偏差最大的子模块 故障工况^[17]记为故障1,对所提能量再平衡控制策 略的有效性进行验证。选取额定冗余运行域外能量 偏差最大的故障工况记为故障 2,对所提控制策略 在安全运行域内的有效性进行验证。由于传统控制 策略在故障 2 的工况下不能实现 MMC 桥臂能量平 衡,因此对本文所提控制策略在故障 2 下有效性的 验证,能够说明第 2 节中对所提控制策略安全运行 域分析的正确性。

a. 故障1。

在故障 1 中桥臂 au、bl 和 cl 故障模块个数为 $N_{\text{Lau}} = N_{\text{Lbl}} = N_{\text{fcel}} = N_{\text{fN}} = 30, 桥臂 al、bu 和 cu 无故障$ $模块即 <math>N_{\text{Lal}} = N_{\text{fcel}} = N_{0}$ 。故障发生前、后及投入 所提能量再平衡控制策略前、后,各桥臂故障模块数 N_{f} 、直流电流 i_{de} 、桥臂电流中的共模分量 i_{com} 以及各 相上、下桥臂能量 E_{arm} 的波形分别如图 7—10 所示。

由图 7 可知, MMC 处于额定功率整流运行工况 且发生故障 1 时,故障桥臂的能量明显降低, 三相



图 7 额定功率整流运行时发生故障 1 前、后的实验波形

Fig.7 Experimental waveforms before and after Fault 1, operating in rated power as a rectifier







图 9 额定功率逆变运行时故障 1 发生前、后的实验波形 Fig.9 Experimental waveforms before and after





投入所提控制策略的实验波形

Fig.10 Experimental waveforms of proposed control strategy when Fault 1 occurs, operating in rated power as an inverter

上、下桥臂能量不均衡; MMC 的桥臂电流中出现共 模基频分量; 直流电流出现基频波动, 幅值约为 60 A。投入本文所提再平衡控制策略后, 其波形如图 8 所示, 由于子模块电压参考值突变, 桥臂电流中的 共模分量和直流电流中的基频分量呈现振荡衰减, 约 0.15 s 后系统恢复稳定。此时, MMC 各相上、下 桥臂能量均衡, 直流电流中的基频分量被消除。在 实际工程应用中, 故障模数增加缓慢, 子模块电压参 考值变化缓慢, 故直流电流 *i*_{de}和桥臂电流中的共模 分量 *i*_{com}不会出现突然剧烈增大。

由图 9 可知, MMC 处于额定功率逆变运行工况 且发生故障 1 时,故障桥臂的能量明显降低, 三相 上、下桥臂能量不均衡;桥臂电流中出现共模基频分 量;直流电流中出现基频波动,幅值约为 50 A。投入 本文所提再平衡控制策略后,其波形如图 10 所示, 桥臂电流中的共模分量和直流电流中的基频分量呈现振荡衰减,约0.22s后系统恢复稳定。此时,MMC 各相上、下桥臂能量均衡,直流电流中的基频分量被 消除。因此,在额定冗余运行域内,所提桥臂能量再 平衡控制策略能够有效地平衡桥臂间的能量抑制直 流电流中的基频波动。

b.故障2。

在故障 2 中桥臂 au、bl 和 cl 故障模块个数为 $N_{f_{cau}} = N_{f_{cbl}} = N_{f_{cel}} = N_{f_{lim}}^{(1)} = 56, 桥臂 al、bu 和 cu 无故障$ $模块即 <math>N_{f_{cal}} = N_{f_{cbu}} = N_{f_{ccu}} = N_{fN} = 30$ 。在初始状态下, 投入所提控制策略且 6 个桥臂均有 30 个子模块发 生故障并旁路。随后桥臂 au、bl 和 cl 分别新增 26 个故障子模块,使 MMC 运行于故障 2 对应的工况。 在新增故障子模块前、后,各桥臂故障模块数 N_{f} 、直 流电流 i_{dc} 以及各相上、下桥臂能量 E_{arm} 的波形分别 如图 11—14 所示。



投入所提控制策略的 i_{dc} 与 E_{arm}









图 13 额定功率逆变运行且发生故障 2 时 投入所提控制策略的 *i*_{ac}与 *E*_{am}





Fig.14 u_{smMax} , i_{ac} and u_{ac} of proposed control strategy when Fault 2 occurs, operating in rated power as an inverter

MMC 处于额定功率整流和逆变工况,故障 2 发 生前、后的实验波形分别如图 11 和图 13 所示。故 障前各相上、下桥臂能量均衡,直流电流中无基频分 量;故障发生后,直流电流中的基频分量呈现衰减振 荡。当 MMC 处于额定功率整流时,系统经过约 0.21 s后进入稳态,其稳态误差小于 2%;当 MMC 处 于额定功率逆变时,系统经过约 0.17 s 后进入稳态, 其稳态误差小于 2%。最终 MMC 各相上、下桥臂能 量均衡。

从图 12 和图 14 中可以看出,故障 2 发生前、后 MMC 交流侧输出电压和电流保持不变;子模块电容 电压最大值增加约 100 V(U_{cref_limit}-U_{smN} = 100 V),达 到 1 820 V,仍处于所用 IGBT 模块的安全工作电压 范围内。该实验结果表明,在额定冗余运行域外最 严重的子模块故障工况下,本文所提能量再平衡控 制策略能有效地抑制直流电流波动,并保证 MMC 正 常运行。因此,第 2 节中安全运行域分析的正确性

得到了验证;采用所提控制策略能扩展传统控制策略的安全运行域,提高 MMC 的可靠性。

4 结论

当 MMC 发生不对称子模块故障时,上、下桥臂 间能量失衡,直流电流中出现基频波动。本文针对 上、下桥臂同时存在故障子模块的工况,对上述现象 的机理进行分析,并推导了 MMC 上、下桥臂间能量 平衡的必要条件,如式(12)所示。基于该能量平衡 条件,提出一种桥臂能量再平衡控制策略以抑制直 流电流中的基频波动,并对其安全运行域进行分析。 分析结果表明,与传统能量平衡控制方法相比,所提 控制策略在额定冗余运行域内不提高子模块电容电 压,且具有更大的安全运行域,能进一步提高 MMC 的可靠性。硬件在环实验结果验证了所提控制策略 的有效性以及安全运行域分析的正确性。

参考文献:

- [1] PEREZ M A, BERNETS, RODRIGUEZ J, et al. Circuit topologies, modeling, control schemes, and applications of modular multilevel converters[J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2015, 30 (1):4-17.
- [2] DEBNATH S, QIN J, BAHRANI B, et al. Operation, control, and applications of the modular multilevel converter: a review[J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2014, 30(1): 37-53.
- [3] ROHNER S, BERNET S, HILLER M, et al. Modulation, losses, and semiconductor requirements of modular multilevel converters [J].
 IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2010, 57 (8): 2633-2642.
- [4] 李超,唐志军,林国栋,等. 模块化多电平换流器子模块均压电 阻参数优化策略[J]. 电力自动化设备,2017,37(10):146-152.
 LI Chao,TANG Zhijun,LIN Guodong, et al. Parameter optimization strategy of sub-module balancing resistor in MMC[J]. Electric Power Automation Equipment,2017,37(10):146-152.
- [5] BERGNA G, BERNE E, EGROT P, et al. An energy-based controller for HVDC modular multilevel converter in decoupled double synchronous reference frame for voltage oscillations reduction [J].
 IEEE Transactions on Industrial Electronics, 2013, 60(6): 2360-2371.
- [6] VIDAL-ALBALATE R, BELTRAN H, ROLÁN A, et al. Analysis of the performance of MMC under fault conditions in HVDC-based offshore wind farms[J]. IEEE Transactions on Power Delivery, 2016, 31(2):839-847.
- [7] HAGIWARA M, NISHIMURA K, AKAGI H. A medium-voltage motor drive with a modular multilevel PWM inverter[J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2010, 25(7): 1786-1799.
- [8] 孙栩,朱晋,刘文龙,等. 一种具有故障隔离能力的 MMC-HVDC 换流站子模块拓扑研究[J]. 电力自动化设备,2017,37(3): 120-125.
 SUN Xu, ZHU Jin, LIU Wenlong, et al. Fault-isolated sub-module topology of MMC-HVDC converter station[J]. Electric Power Automation Equipment, 2017, 37(3): 120-125.
- [9] 许树楷,罗雨.背靠背输电系统中柔性直流与常规直流的协调 控制策略[J]. 南方能源建设,2016,3(2):9-15. XU Shukai, LUO Yu. Study on coordination control strategy of

VSC/LCC BtB HVDC[J]. Southern Energy Construction, 2016, 3 (2):9-15.

- [10] LI B, ZHANG Y, YANG R, et al. Seamless transition control for modular multilevel converters when inserting a cold-reserve redundant submodule [J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2015, 30(8):4052-4057.
- [11] KONSTANTINOU G, POU J, CEBALLOS S, et al. Active redundant sub-module configuration in modular multilevel converters [J]. IEEE Transactions on Power Delivery, 2013, 28(4):2333-2341.
- [12] 武文,吴学智,荆龙,等. 模块化多电平变流器子模块故障容错 控制策略[J]. 电网技术,2016,40(1):11-18.
 WU Wen, WU Xuezhi, JING Long, et al. A fault-tolerated control strategy for sub-module faults of modular multilevel converters[J].
 Power System Technology,2016,40(1):11-18.
- [13] HU P, JIANG D, ZHOU Y, et al. Energy-balancing control strategy for modular multilevel converters under submodule fault conditions
 [J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2014, 29(9):5021-5030.
- [14] 李探,赵成勇. MMC 子模块故障下桥臂不对称运行特性分析与 故障容错控制[J]. 中国电机工程学报,2015,35(15):3921-3928.
 LI Tan, ZHAO Chengyong. Operation characteristics of the MMC

with asymmetrical arm under sub-module faults and the fault-tolerant control [J]. Proceedings of the CSEE, 2015, 35 (15): 3921-3928.

- [15] 李凯,赵争鸣,袁立强. 模块化多电平变换器上,下桥臂不对称运行环流重复控制[J]. 电工技术学报,2016,31(20):122-129.
 LI Kai,ZHAO Zhengming, YUAN Liqiang. Repetitive control of circulating current in MMC with asymmetrical operation of upper and lower arms[J]. Transctions of China Electrotechnical Society,2016, 31(20):122-129.
- [16] DENG F, TIAN Y, ZHU R, et al. Fault-tolerant approach for modular multilevel converters under submodule faults [J]. IEEE

Transactions on Industrial Electronics, 2016, 63(11):7253-7263.

- [17] ZHAO C, LI Y, LI Z, et al. Characteristics analyses and rebalancing method of modular multilevel converter under submodule fault conditions [C] // IEEE 7th International Symposium on Power Electronics for Distributed Generation Systems. Vancouver, BC, Canada: IEEE, 2016:1-7.
- [18] LI Z, WANG P, CHU Z, et al. An inner current suppressing method for modular multilevel converters [J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2013, 28(11):4873-4879.
- [19] LI Z, GAO F, XU F, et al. Power module capacitor voltage balancing method for a ± 350kV/1000MW modular multilevel converter [J]. IEEE Transactions on Power Electronics, 2016, 31(6):3977-3984.

作者简介:



杨立敏(1991—),男,山西朔州人,博 士研究生,主要研究方向为柔性直流输电 技术以及高压大功率换流器拓扑、控制策 略和效率优化(E-mail: yanglimin@ mail.iee. ac.cn);

李耀华(1966—),男,河南正阳人,研 究员,博士研究生导师,主要研究方向为柔

性直流输电技术、高速磁悬浮技术和直线电机牵引等 (E-mail:yhli@mail.iee.ac.cn);

李子欣(1981—),男,河北保定人,研究员,博士研究生 导师,主要研究方向为柔性直流输电技术、电力电子变压器、 高压大功率换流器等(E-mail:lzx@mail.iee.ac.cn);

王 平(1955—),男,北京人,教授级高级工程师,主要 研究方向为柔性直流输电技术、高速磁悬浮技术、高压大功 率换流器等(E-mail:wangping@mail.iee.ac.cn)。

Energy rebalance control and safe operation region analysis of MMC with sub-module fault

YANG Limin^{1,2}, LI Yaohua^{1,2}, LI Zixin^{1,2}, WANG Ping¹

(1. Key Laboratory of Power Electronics and Electric Drive, Institute of Electrical Engineering,

Chinese Academy of Sciences, Beijing 100190, China; 2. School of Electronic, Electrical and

Communication Engineering, University of Chinese Academy of Sciences, Beijing 100049, China)

Abstract: MMC(Modular Multilevel Converter) has been widely applied in the flexible-HVDC power transmission and the sub-module fault is its common fault type due to the huge quantitity of sub-modules in the high-voltage and large power MMC. A certain amount of redundant sub-modules are set in each bridge-arm of MMC to improve its reliability. However, when asymmetric sub-module fault occurs in MMC, the fundamental fluctuations will appear in the DC current, influencing the operation performance of MMC. The conditions for energy balance among bridge-arms of MMC are analyzed under the working condition of failure submodules both in upper and lower bridge-arms, on this basis, an energy rebalance control strategy is proposed to suppress the fluctuations in DC current, which, compared with the traditional control strategy, needs not to increase the capacitor voltage of sub-module in the rated redundant operation region. The maximum safe operation region of MMC by using the proposed control strategy is also analyzed, and it is proved to be extended and the reliability of MMC is further improved. Hardware in loop experiment results of $\pm 350 \text{ kV}/1 000 \text{ MW}$ MMC verify the effectiveness of the proposed control strategy and the validity of safe operation region analysis.

Key words: modular multilevel converter; sub-module fault; energy rebalance; safe operation region